

## Thermoformanlage für Teflon-Rohre

PTFE-Rohre einformen und prüfen

Temperaturempfindliche Umformprozesse erreichen hohe Qualitäten nur durch die zeitliche Gleichmäßigkeit einer Automatisierung.

Das aufeinander abgestimmte Zusammenspiel von manueller Bestückung, geregelter Temperaturführung und Wasser-Druck-Prüf-Hydraulik ist Garant für hohe Jahresstückzahlen bei größter Prozessstabilität. Im Falle von Produkt- und Prozessänderungen sind dafür Erweiterungs- und Anpassmöglichkeiten vorgesehen.



✕ Gesamtanlage

Thermoformanlage für Teflonauskleidungen in lebensmitteltechnen Flanschrohrkrümmern

Auf der Anlage werden im Flanschkrümmer eingezogene Teflon-Rohre sauber anliegend eingeformt. dazu wird durch Warmformgebung ein Teflon-Flansch erzeugt und anschließend eine Druckprüfung durchgeführt.

Die Werkstücke variieren in Nennweite, Flanschform, Länge und Krümmungswinkel.

Die prozesssichere Warmumformung von PTFE-Halbzeugen erfordert ein speziell von uns entwickeltes Know-how zur Erzielung des Memory-Effekts.

Funktionen der Anlage:

- ergonomischer Handarbeitsplatz zum Be-, Um- und Entladen der Werkstücke am doppelspurigen Rundschalttisch
- Gleichmäßige Erwärmung der eingezogenen Teflon-Rohre im Flanschkrümmer
- Anformung des Teflon-Flanschbereichs
- Spaltfreie Einformung des Teflon-Rohrs in den Krümmer
- Kühlen und Besäumen des Teflonflanschs der Werkstücke
- Druckprüfung (bis 40 bar) der Werkstücke



< Visualisierte Prozesssteuerung



< Handbestückung



< Form-/Prüfkopf